

The world's first innovation

# 一体型チルトセンサ



Precision measurement is not just about removing variability,  
it is also opening up new possibilities.

# 開発の背景

従来オートコリメータ測定では±1度程度が業界の常識でした。しかし、もっと広い範囲の測定が可能になれば、より広範囲な角度変化をカバーでき、設定や調整の手間を減らせます。また、一度に測定できる範囲が広がるため、複数回の測定や、位置調整の必要がなくなり、作業効率が大幅に向上します。

これにより、精度を保ちながら生産ライン全体のスピードアップが期待でき、結果としてコスト削減と歩留まりの向上に繋がります。

# 特徴

- ①小型で装置や治具組み込みが可能
- ②センサとコントローラを一体型にしたシンプルな構成
- ③傾斜測定範囲±5度、しかも高速(1,600データ/秒)測定

# 革新的な技術

センサとコントローラを一体化。革新技術でコンパクト化、しかも高性能。



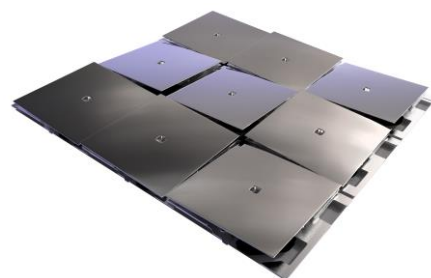
# アプリケーション事例



ドローンカメラなどジンバル傾き評価

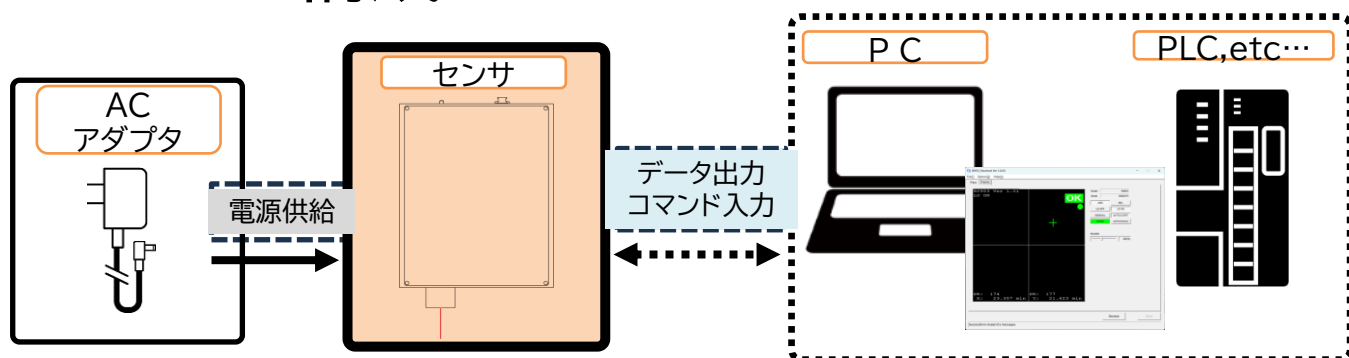


スマートフォンカメラモジュール  
傾斜型OISの傾き測定



MEMSミラー駆動時の傾斜評価

## システム構成



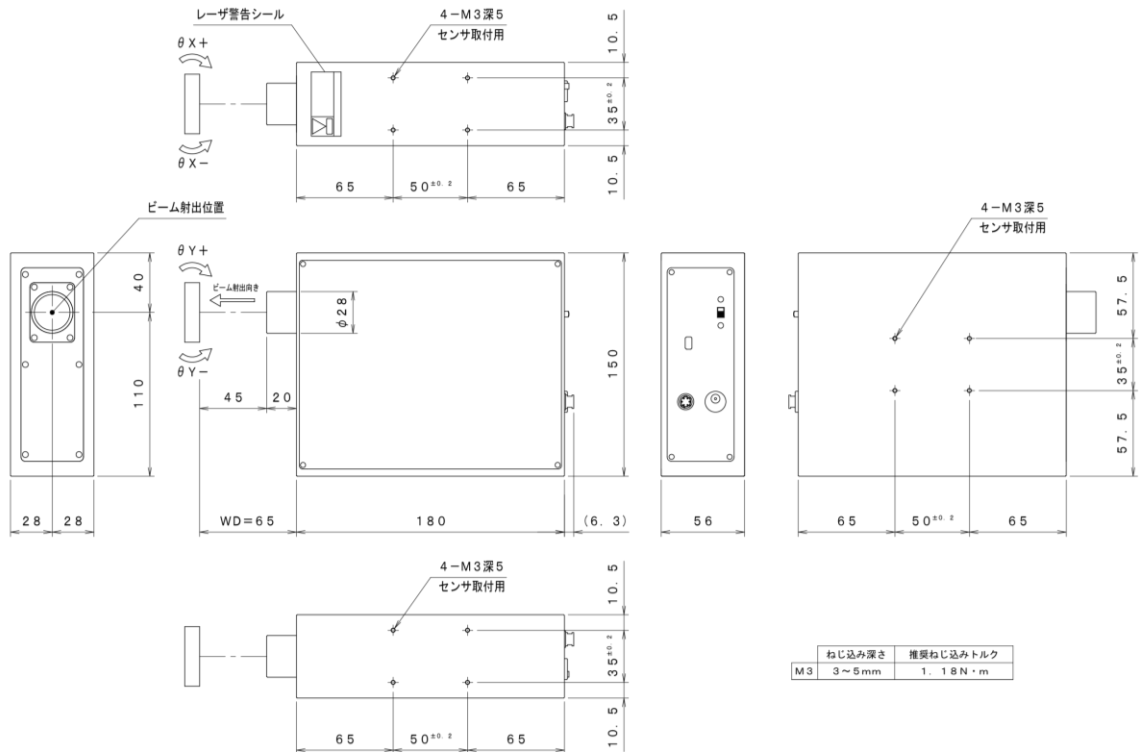
# 仕様

項目	内容	
型式	ST-3200	
測定対象	光学平面(反射率 80%以上推奨)	
ワーキングディスタンス	65mm±1mm	
測定項目	チルト( $\theta X, \theta Y$ )	
測定範囲	±5度(円形範囲)	
Repeatability※1	0.15分	
Linearity※2	±1.5% of F.S. (±9分相当)	
デジタル出力 / 出力更新レート	RS-232C / 1,600回/秒	
光源	波長/出力/ビーム径	658±10nm / クラス1 / $\phi 1.5\text{mm}$ 以下
外形寸法(突起部除く)	W150×D180×H56mm	
質量	1.5kg	

※1 弊社標準サンプルをW.D.65mmに設置し、静止状態で測定した値のバラツキの幅 $6\sigma$ 。

※2 弊社標準サンプル測定時における理想直線に対する誤差を表します。測定対象物によって変化する場合があります。

# 外観図



●製品の外観や仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

	株式会社カツラ・オプト・システムズ	代理店
本社	〒 215-0021 神奈川県川崎市麻生区上麻生1-7-11 クラウンビル TEL : 044-969-5231 FAX : 044-969-5230	
中国 現地 法人	KATSURA OPTO TECHNOLOGY (Shanghai) 〒201-821 上海市嘉定工業区叶城路1411号 TEL : +86-21-69529975 FAX : +86-21-69529976	